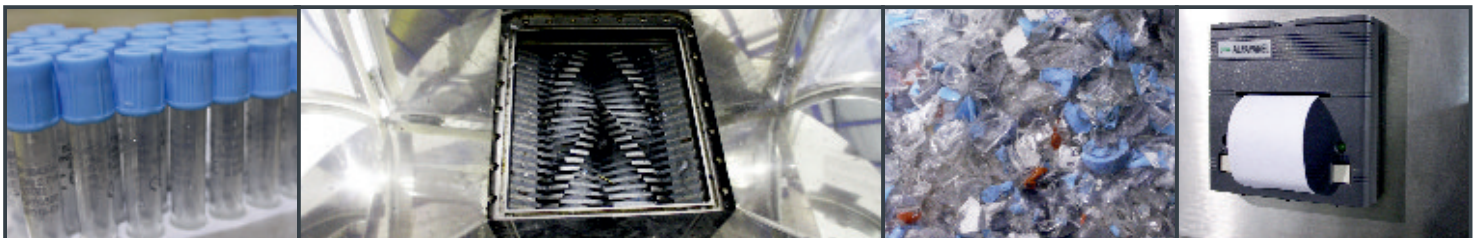


STERIFLASH™

ST350



COMTEM™



www.comtem.net

Campos de aplicación

- Hospitales
- Clínicas
- Clínicas especializadas
- Ambulatorios
- Residencias geriátricas con servicios médicos
- Laboratorios de analíticas
- Laboratorios hospitalarios de microbiología
- Centros de diálisis
- Hospitales de campaña
- Prácticas veterinarias (agrupadas)
- Consultorios médicos
- Sanidad militar
- Bomberos
- Servicios de tratamiento a domicilio
- Escuelas
- Laboratorios científicos
- Centros de eliminación de residuos
- Centros Penitenciarios



APLICACIONES sectores de actividad

Tratamiento de Residuos Peligrosos para la Salud (HHCW)
Tratamiento de líquidos infecciosos
Tratamiento de Residuos Animales
Tratamiento de Residuos en Puertos y Aeropuertos

STERIFLASH™ trata los Residuos Sanitarios Peligrosos (HHCW) en el mismo centro donde son generados, transformándolos en residuos comunes de basura doméstica mediante un proceso rápido y sencillo.

Principio de funcionamiento:

Se depositan los residuos en la tolva.

Los residuos se trituran mecánicamente y se depositan en el tanque de tratamiento.

Se inicia el ciclo de tratamiento automáticamente con la inyección de vapor húmedo saturado suministrado por generadores de vapor, alcanzando una temperatura de 135°C a una presión de 3,2 Bares durante 20 minutos.

La puerta frontal se abre automáticamente y los residuos sólidos son vertidos en un recipiente. Los residuos líquidos son filtrados, enfriados y descontaminados y se evacúan a la red de desagüe.

Vigilancia y control del proceso:

La pantalla del operador informa en todo momento sobre el proceso de cada ciclo y los valores de temperatura y presión del tanque de tratamiento.

Un control automático almacena en un registro los datos de los últimos ciclos efectuados.

Seguridad:

- Los dispositivos de seguridad, evitan que el triturador gire cuando las puertas están abiertas.
- Los gases se expulsan a través de un filtro microbiológico HEPA
- Los residuos líquidos se descontaminan y enfrían antes de ser evacuados al alcantarillado
- El triturador se encuentra integrado dentro de la cámara de contaminación, siendo por lo tanto tratado en cada ciclo.
- Los componentes eléctricos y electrónicos se encuentran en un cuadro eléctrico integrado independiente.
- Cada máquina se entrega con su propia declaración de certificado CE.

Ventajas del sistema



Tecnología limpia y medioambientalmente segura.



Sin radiación.



Sin microondas.



Fácil manejo:
Todos los elementos se encuentran en sus instalaciones.
Documentación de conformidad automática.



Ahorro:
Se reducen los costes operativos al reducir el importe de la manipulación de los residuos biomédicos.



Reducción de riesgos:
No es necesario manipular varias veces o almacenar los desechos biomédicos.



Simplicidad:
No se necesitan accesorios o bolsas especiales.

Opciones:

- Sistemas automáticos de carga.
- Sistema automático para el llenado de cubos de residuos procesados.
- Conexión remota a través de Datos Móviles o Ethernet para servicio e informes técnicos.
- Módulo de ampliación de capacidad para almacenamiento de datos de los ciclos.
- Pantalla con mando a distancia.
- Dientes de trituración adaptables.
- Sistema de presión vertical automatizada de residuos.
- Centralización de datos.
- Registros de almacenaje de datos de ciclos

STERIFLASH™

La Solución in situ para el Tratamiento de Residuos Médicos

Tipos de deshecho

- Jeringuillas y Agujas
- Bisturios y Otros Instrumentos Metálicos
- Placas de Petri y Tubos de Ensayo
- Contenedores de Plástico
- Filtros de Diálisis
- Viales
- Paños y Otros Tejidos
- Gasas y No-Tejidos
- Papel
- Material Orgánico
- Vidrio y Cristal
- Otros Residuos Biomédicos

	ST-350	UNIDADES	OBSERVACIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Capacidad	150	litros	
Medidas L/A/H:	1.280 x 2.850x 2.200	mm.	
Peso neto:	2.600	Kg.	
Peso con embalaje:	2.750	Kg.	
Peso en plena carga:	2.650	Kg.	

CICLO TRATAMIENTO / PARÁMETROS NOMINALES (*) Parámetros de ciclo ajustables por programa			
Temperatura (*):	135	°C	Programable
Presión (*):	3,2	Bar.	Programable
Tiempo de esterilización (*):	20	Min.	Programable

CARACTERÍSTICAS PROCESO			
Volumen medio a procesar por ciclo:	350	litros	
Consumo energía eléctrica:	2	kWh/ciclo	
Consumo de agua por ciclo:	60	litros	
Consumo de bactericida por ciclo:	No tiene	litros	Variable
Consumo vapor:	55	Kg./ciclo	
Tiempo estimado por ciclo (min/max):	60/90	Min.	Variable*
Volumen max. de procesado:	350	litros	
Peso max. de procesado:	35 a 52.5	Kg.	Variable*
Glanulometría final:	6	mm.	

* Ver Variables del Ciclo de Máquina

GENERADOR DE VAPOR			
Tipo generador vapor:	Generador externo	Gas / Fuel / Eléctrico	Opcional
Potencia generador vapor eléctrico:	66	kW	
Capacidad generador de vapor:	120	litros	
Presión generador vapor:	8	Bar.	
Temperatura generador vapor:	174.5	°C	

CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN			
Aire Comprimido:	Compresor + calderín incorporados	220V/240V, 50Hz	24 litros a 8 Bar
Agua:	30	l/min	
Desagüe (diámetro):	2"	l/min	
Potencia instalada:	19	Kw.	
Red eléctrica:	400v 3P+N+PE	50/60 Hz 35A	
Cable alimentación:	5G 10 mm ² de 3m		
Internet	Opcional		

Información sin valor contractual. COMTEM puede variar las características técnicas del equipo sin previo aviso.

350

350 liters capacity

-85%

Up to 85% waste volume reduction
Lower cost €/kg of waste



The solution for Hazardous Health
Care Waste (HHCW) on-site treatment



ISO 9001 QUALITY CERTIFICATE



ISO 14001 ENVIRONMENT CERTIFICATE



CE CONFORMITY



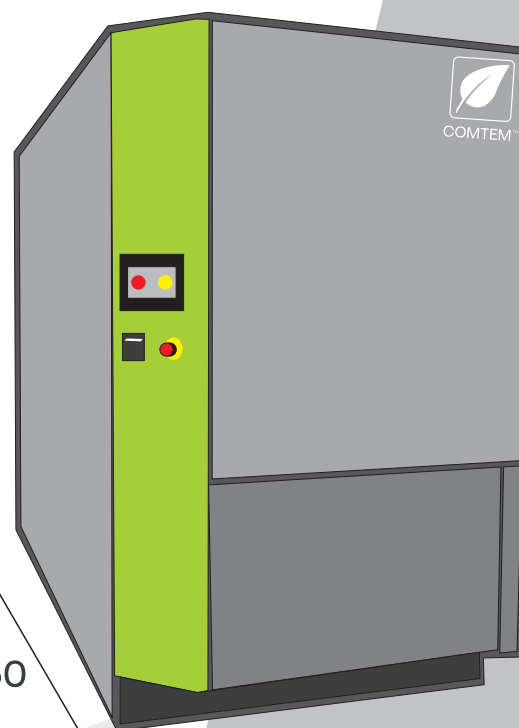
INNOVATIVE SME CERTIFICATE

TAMAÑO EN MM.

2200

2850

1280



COMTEM™

Equipos de Reciclado Biológico, S.L.
C/ Ibi, 2 - Poligono Industrial Algars
03820 Cocentaina (Alicante)
Spain

T: +34 965 590 315
F: +34 965 330 328
comtem@comtem.net